

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

N/A = nicht zutreffend

1. Name der Zelle / Batterie	
High Performance Li - ion Battery Pack	

2. Hersteller der Zelle / Batterie	
Name	DICKIE TOYS HONG K ONG Ltd.
Adresse	19/F., Prudential Tower, The Gateway, Hafenstadt, 21 Canton Rd., TST, Kowloon
Telefon	
Email	
Website	

3. Prüflabor	
Name	Shenzhen Alpha Product Testing Co., Ltd.
Adresse	Building i, No.2, Lixin Road, Fuyong Street, Bao'an District, 518103, Shenzhen, C
Telefon	4008-3008-95
Email	e011@a-lab.cn
Website	www.a-lab.cn

4. ID-Nummer und Datum			
Eindeutige Prüfberichtsidentifikations-Nr.	A2004144-C01-R02	Datum des Prüfberichts	09.05.2020

BESCHREIBUNG DER ZELLE / BATTERIE

5. Markieren Sie den Zell- oder Batterietyp mit "•"			
☐	Lithium-Ionen-Zelle	Lithium-Metall-Zelle	☐
☒	Lithium-Ionen-Batterie	Lithium-Metall-Batterie	☐
☐	Lithium-Hybrid-Batterie		

6. Parameter	Zelle	Batterie
Masse in Gramm (g):		94,5 g
Lithium-Ionen: Watt-Stunden-Bewertung (Wh):		11,1 Wh
Lithium-Metall: Lithium-Gehalt in Gramm (g):		
Lithium-Hybrid: Lithiumgehalt in Gramm (g) und Watt-Stunden-Bewertung (Wh)		g Wh

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name der Zelle/Batterie (von Feld 1)

High Performance Li - ion Batte

7. Physikalische Beschreibung der Zelle / Batterie

7,4V / 1500mAh

8. Modellnummern

500608199

PRÜFUNGEN UND ERGEBNISSE

9. Liste der durchgeführten Prüfungen und Ergebnisse Markieren Sie ‚N/A‘, ‚bestanden‘ oder ‚nicht bestanden‘ mit „●“	N/A	bestanden	nicht bestanden
T1 - Höhensimulation	☐	☒	☐
T2 - Thermische Prüfung	☐	☒	☐
T3 - Schwingung	☐	☒	☐
T4 - Schlag	☐	☒	☐
T5 - Äußerer Kurzschluss	☐	☒	☐
T6 - Aufprall / Quetschung	☐	☒	☐
T7 - Überladung	☐	☒	☐
T8 - Erzwungene Entladung	☐	☒	☐
	☐	☐	☐
	☐	☐	☐

10. Verweis auf Prüfanforderungen für zusammengesetzte Batterien

N/A



11. Verweis auf die verwendete überarbeitete Ausgabe des Handbuchs über Prüfungen und Kriterien und etwaige Änderungen dazu

PRÜFUNGSZUSAMMENFASSUNG FÜR LITHIUM ZELLEN/BATTERIEN UND LIEFERANTENABFRAGE

GEMÄSS UNTERABSCHNITT 38.3 DES UN-PRÜFHANDBUCHS

Name der Zelle/Batterie (von Feld 1)

High Performance Li - ion Batte

ZUSÄTZLICHE LIEFERANTENABFRAGE

12. Qualitätsmanagementsystem für die Herstellung der Zellen/Batterien Erfolgt die Herstellung der Zelle / Batterie nach einem dokumentierten QMSystem, das den Vorgaben der Vorschriften entspricht?	☒	JA	NEIN	☐
--	----------------------------------	----	------	-----------------------

13. Sind folgende Kenngrößen überschritten? Lithium-Ionen-Zelle: mehr als 20 Wh Lithium-Ionen-Batterie: mehr als 100 Wh Lithium-Metall-Zelle: mehr als 1 g Lithium Lithium-Metall-Batterie: mehr als 2 g Lithium Lithium-Hybrid-Batterie: Mehr als 1,5 g Lithium und/oder mehr als 10 Wh	☐	JA	NEIN	☒
---	-----------------------	----	------	----------------------------------

Punkt 14-16 müssen beantwortet werden, wenn die Kenngrößen in Punkt 13 überschritten sind:				
14. Ist jede Zelle / Batterie mit einer Schutzeinrichtung gegen inneren Überdruck versehen oder so ausgelegt, dass ein Gewaltbruch unter normalen Beförderungsbedingungen verhindert wird?	☐	JA	NEIN	☐
15. Ist jede Zelle / Batterie mit einer wirksamen Vorrichtung zur Verhinderung von Kurzschlüssen ausgerüstet?	☐	JA	NEIN	☐
16. Ist jede Batterie mit parallel geschalteten Zellen oder parallel geschalteten Reihen von Zellen, mit wirksamen Einrichtungen ausgerüstet, die einen gefährlichen Rückstrom verhindern (z. B. Dioden, Sicherungen usw.)?	☐	N/A	JA	NEIN

17. Nur für Lithium-Ionen-Zellen/-Batterien und Lithium-Polymer-Zellen/-Batterien im Luftverkehr: Ladezustand (SoC) für UN 3480				
Ladezustand (SoC) max. 30 %	☐	JA	NEIN	☐

ZELLEN/BATTERIEN, DIE IN GERÄTEN EINGEBAUT SIND

18. Punkt 18 muss beantwortet werden, wenn Zellen / Batterien in Geräten eingebaut sind:				
18.a) Nur Knopfzellen enthalten?		☐	JA	NEIN
18.b) Anzahl enthaltener Zellen (andere als Knopfzellen) bzw. Batterien pro Gerät				
2	Enthaltene Zellen pro Gerät	Enthaltene Batterien pro Gerät		
Wenn das Gerät während des Transportes absichtlich aktiv/eingeschaltet ist, z.B. Datenlogger:				
18.c) Bestätigung, dass das Gerät keine gefährliche Hitzeentwicklung erzeugen kann		☒	N/A	JA
18.d) Bestätigung, dass das Gerät für den Versand im Luftverkehr die festgelegten Standards für elektromagnetische Strahlung gemäß DO-160 erfüllt		☒	N/A	JA

19. Ort, Datum	20. Name, Vorname	21. Firmenstempel und Unterschrift des Lieferanten
Sonnerberg 30.08.2022	Bub, Mike	

TAMIYA-CARSON
Modellbau GmbH & Co. KG
Werkstraße 1
90765 Fürth

